



ZAVAR d.o.o.

GORILNIKI PROFESIONAL – GORILNIKI ZA VARJENJE IN SPAJKANJE Serija TP



ZAVAR d.o.o.
Mariborska cesta 46A
2352 SELNICA OB DRAVI



02/673-02-55



02/673-02-57



zavar@zavar.si



www.zavar.si

Gorilniki so primerni za varjenje tanke pločevine in spajkanje. Kot gorljivi plin lahko uporabite acetilen, UNP, vodik in kisik.

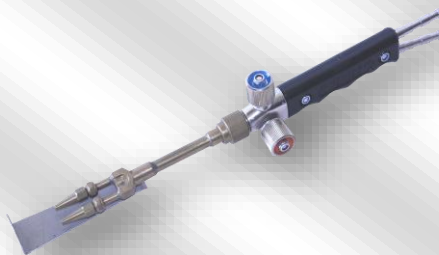
Poraba gorilnega plina od 40 do 250 l/h, Poraba kisika do 450 l/h.

Šifra	Tip	Opis
3400-1/2	TP-1/2	gorilnik za varjenje ali spajkanje z držalom in šobami št: 00 do 4, posebna oprema z več plamenskimi šobami ŠVP-1, ŠVP-2
3400-1/3	TP-1/3	gorilnik za mehko in trdo spajkanje z držalom in šobami
3400-1/4	TP-1/4	gorilnik za specialno spajkanje cevi do Ø20 mm
3400-1/5	TP-1/5	gorilnik za varjenje v težkih položajih
3400-1/6	TP-1/6	gorilni z dvema šobama
3400-1/7	TP-1/7	gorilnik za spajkanje kablov

TEHNIČNI PODATKI:	Gorilniki za varjenje in spajkanje
Max. delovni tlak kisik:	8 bar
Max. Delovni tlak gorljivi plin:	1 bar
Material ohišje:	medenina CW 614 N
Material sedež:	PTFE/NBR (glede na vrsto plina)
Delovna temperatura:	- 20 do 70° C
Vstopni priključek:	gumi cev Ø 6 mm
Čistost plina:	industrijski plini



Slika 1. TP 1/2



Slika 2. TP 1/7

EU IZJAVA O SKLADNOSTI

Podpisani izjavlja v imenu podjetja :

ZAVAR d.o.o., Mariborska cesta 46A, 2352 SELNICA OB DRAVI,

da naslednja opisana oprema, v zasnovi in izdelavi, kakor tudi izvedbi namenjeni prodaji, ustreza osnovnim varnostnim in zdravstvenim zahtevam predpisanim s strani EU.

Pri vsakem nepooblaščenem posegu v stroj ta izjava izgubi svojo veljavo.

Opis opreme: **GORILNIKI - PROFESIONAL**
 Tip: **GORILNIKI ZA VARJENJE IN SPAJKANJE: TP-1/2, TP-1/3, TP-1/4, TP-1/5, TP-1/6, TP-1/7**

Oprema ustreza:

- pravilniku o tlačni opremi 97/23/EC

po naslednjih standardih:

- ISO 554, EN 29539, EN 29090

Selnica ob Dravi, 01.07.2016



Direktor:
Tomaž Tement, dipl.inž.,EWE

GARANCIJSKE OBVEZE IN POGOJI

Z garancijo se obvezujemo, da bomo v roku 12 mesecev od datuma prodaje odpravili brezplačno vse napake na izdelku, ki so nastale zaradi pomanjkljive izdelave. Napake bomo odpravili s popravilom, če to ni mogoče pa z zamenjavo neustreznega elementa oziroma proizvoda. Za kupljene elemente (manometre) jamčimo pod pogoji proizvajalca.

Garancija ne velja v primeru:

- ☞ okvare, ki so nastale zaradi nestrokovne uporabe izdelka ali uporabe v nenormalnih pogojih (mehanske poškodbe, zmrzovanje, segrevanje nad 60 °C itd.),
- ☞ nestrokovnega vzdrževanja, ki ga je opravil kupec sam,
- ☞ poškodbe, ki so nastale med transportom,
- ☞ nenormalne obrabe potrošnih delov (življ. doba izdelka je 5 let),
- ☞ da vsebnost nečistoč plina presega po EN standardu dopustne nečistoče.

NAVODILO ZA UPORABO PLAMENIKOV OD 1 DO 8

Plameniki se koristijo za varjenje in spajkanje z plinsko mešanico kisika in gorljivega plina (acetilen ali propan-butan).

Označeni so s številkami od 1 do 8 in sicer:

- ☞ pritisk gorljivega plina (acetilen ali propan-butan) je **0,5 bar**,
- ☞ pritisk kisika za plamenike od 1 do 4 je **3 bare**,
- ☞ pritisk kisika za plamenike od 5 do 8 je **5 bar**.

MONTAŽA

Plamenik (od št. 1 do št.8) se vstavi v držalo in pričvrsti s prosto vrtečo matico.

Vsako motnjo, ki se pojavi na plameniku in držalu je potrebno takoj strokovno odpraviti. Najbolje to stori pooblaščen serviser - ZAVAR d.o.o.. Vse poškodovane dele je potrebno zamenjati z ustreznimi – originalnimi rezervnimi deli.

OPOZORILO

- ☞ montirati je dovoljeno samo nepoškodovane in izpravne plamenike,
- ☞ plamenik, ki ima poškodovane ali neustrezne tesnilne prstene je prepovedano montirati na držalo,
- ☞ dodatno vrtenje plamenika okoli svoje osi, ko je leta že pritrjen ni dovoljeno,
- ☞ zamašene šobe čistiti samo s čistilnimi iglami, ki so namenjene za takšno delo.

SVETUJEMO

Po nastavitvi delovnega tlaka na reducirnih ventilih glede na izbrano šobo in ustnik po tabeli je potrebno narediti sledeče:

- ☞ preveriti, če sta zaprta oba ventila na rezalniku,
- ☞ maksimalno odpreti ventil za kisik na držalu,
- ☞ maksimalno odpreti ventil za kisik (za plinsko mešanico) na rezalniku (da bi preprečili nastanek saj in možnost protipovratnega udara – rezalnik je injektorski),
- ☞ pripraviti ustrezen vžigalnik,
- ☞ odpreti ventil (najmanj za polovico kroga) za acetilen na držalu,
- ☞ prižgati mešanico,

- ☞ plamen nastavljati izključno z ventilom za acilen, ker z zmanjšanjem kisika na rezalniku se zmanjšuje pretok in hitrost, kar je osnova za kvalitetno delo,
- ☞ pravilen in ekonomični plamen je dosežen, ko z zmanjšanjem acetilena preneha neprijeten in bleščeč sijaj,
- ☞ preveriti kvaliteto plamena z maksimalnim odpiranjem ventila za rezanje na rezalniku. V kolikor pride do povečanja plamena za rezanje je potrebno zmanjšati pretok acetilena.