



ZAVAR d.o.o.

GORILNIKI PROFESIONAL – MINI GORILNIKI



ZAVAR d.o.o.
Mariborska cesta 46A
2352 SELNICA OB DRAVI



02/673-02-55



02/673-02-57



zavar@zavar.si



www.zavar.si

Mini gorilnik se uporablja za varjenje ali spajkanje z mešanico plinov kisik in acetilen/vodik/drugi gorljivi plin. Odlikuje ga izredno nizka teža **125 g** in enostavna uporaba. Priključki za kisik R1/8" in tulko za cev $\varnothing 6\text{mm}$ in gorljivi plin R1/8" Levi tulko za cev $\varnothing 6\text{mm}$.

Šifra	Tip	Opis
3700	MINI	gorilnik mini komplet z držalom, injektorsko cevjo in šobami št. 1 in 2
3700-P	MINI-P	plamenik za mini gorilnik
3700-D	MINI-D	držalo za mini gorilnik
3700-Š1	MINI-Š1	šoba za mini gorilnik št. 1, $\varnothing 1\text{ mm}$
3700-Š2	MINI-Š2	šoba za mini gorilnik št. 2, $\varnothing 2\text{ mm}$

TEHNIČNI PODATKI:	Mini gorilniki
Max. delovni tlak kisik:	8 bar
Max. delovni tlak gorljivi plin	1,5 bar
Material ohišje:	medenina CW 614 N ali nerjavno jeklo
Material sedež:	PTFE/NBR (glede na vrsto plina)
Delovna temperatura:	- 20 do 70° C
Vstopni priključek:	gumi cev $\varnothing 6\text{ mm}$
Čistost plina:	industrijski plini



Slika 1. MINI gorilnik

EU IZJAVA O SKLADNOSTI

Podpisani izjavlja v imenu podjetja :

ZAVAR d.o.o., Mariborska cesta 46A, 2352 SELNICA OB DRAVI,

da naslednja opisana oprema, v zasnovi in izdelavi, kakor tudi izvedbi namenjeni prodaji, ustreza osnovnim varnostnim in zdravstvenim zahtevam predpisanim s strani EU.

Pri vsakem nepooblaščenem posegu v stroj ta izjava izgubi svojo veljavo.

Opis opreme: **GORILNIKI - PROFESIONAL**
Tip: **MINI GORILNIKI: MINI, MINI-P, MINI-D, MINI-Š1, MINI-Š2**

Oprema ustreza:

- pravilniku o tlačni opremi 97/23/EC

po naslednjih standardih:

- ISO 554, EN 29539, EN 29090

Selnica ob Dravi, 01.07.2016



Direktor:
Tomaž Tement, dipl.inž.,EWE

GARANCIJSKE OBVEZE IN POGOJI

Z garancijo se obvezujemo, da bomo v roku 12 mesecev od datuma prodaje odpravili brezplačno vse napake na izdelku, ki so nastale zaradi pomanjkljive izdelave. Napake bomo odpravili s popravilom, če to ni mogoče pa z zamenjavo neustreznega elementa oziroma proizvoda. Za kupljene elemente (manometre) jamčimo pod pogoji proizvajalca.

Garancija ne velja v primeru:

- ☞ okvare, ki so nastale zaradi nestrokovne uporabe izdelka ali uporabe v nenormalnih pogojih (mehanske poškodbe, zmrzovanje, segrevanje nad 60 °C itd.),
- ☞ nestrokovnega vzdrževanja, ki ga je opravil kupec sam,
- ☞ poškodbe, ki so nastale med transportom,
- ☞ nenormalne obrabe potrošnih delov (življ. doba izdelka je 5 let),
- ☞ da vsebnost nečistoč plina presega po EN standardu dopustne nečistoče.

NAVODILO ZA UPORABO PLAMENIKOV OD 1 DO 8

Plameniki se koristijo za varjenje in spajkanje z plinsko mešanico kisika in gorljivega plina (acetilen ali propan-butan).

Označeni so s številkami od 1 do 8 in sicer:

- ☞ pritisk gorljivega plina (acetilen ali propan-butan) je **0,5 bar**,
- ☞ pritisk kisika za plamenike od 1 do 4 je **3 bare**,
- ☞ pritisk kisika za plamenike od 5 do 8 je **5 bar**.

MONTAŽA

Plamenik (od št. 1 do št.8) se vstavi v držalo in pričvrsti s prosto vrtečo matico.

Vsako motnjo, ki se pojavi na plameniku in držalu je potrebno takoj strokovno odpraviti. Najbolje to stori pooblaščen serviser - ZAVAR d.o.o.. Vse poškodovane dele je potrebno zamenjati z ustreznimi – originalnimi rezervnimi deli.

OPOZORILO

- ☞ montirati je dovoljeno samo nepoškodovane in izpravne plamenike,
- ☞ plamenik, ki ima poškodovane ali neustrezne tesnilne prstene je prepovedano montirati na držalo,
- ☞ dodatno vrtenje plamenika okoli svoje osi, ko je leta že pritrjen ni dovoljeno,
- ☞ zamašene šobe čistiti samo s čistilnimi iglami, ki so namenjene za takšno delo.

SVETUJEMO

Po nastavitvi delovnega tlaka na reducirnih ventilih glede na izbrano šobo in ustnik po tabeli je potrebno narediti sledeče:

- ☞ preveriti, če sta zaprta oba ventila na rezalniku,
- ☞ maksimalno odpreti ventil za kisik na držalu,
- ☞ maksimalno odpreti ventil za kisik (za plinsko mešanico) na rezalniku (da bi preprečili nastanek saj in možnost protipovratnega udara – rezalnik je injektorski),
- ☞ pripraviti ustrezen vžigalnik,
- ☞ odpreti ventil (najmanj za polovico kroga) za acetilen na držalu,
- ☞ prižgati mešanico,
- ☞ plamen nastavlja izključno z ventilom za acetilen, ker z zmanjšanjem kisika na rezalniku se zmanjšuje pretok in hitrost, kar je osnova za kvalitetno delo,

- ☞ pravilen in ekonomični plamen je dosežen, ko z zmanjšanjem acetilena preneha neprijeten in bleščeč sijaj,
- ☞ preveriti kvaliteto plamena z maksimalnim odpiranjem ventila za rezanje na rezalniku. V kolikor pride do povečanja plamena za rezanje je potrebno zmanjšati pretok acetilena.