



ZAVAR d.o.o.

STROJNI REZALNIKI R305



ZAVAR d.o.o.
Mariborska cesta 46A
2352 SELNICA OB DRAVI



02/673-02-55



02/673-02-57



zavar@zavar.si



www.zavar.si

Izdelujemo strojne rezalnike za strojno rezanje do debeline 300 mm.

Šifra	Tip	Opis	Gorilni plin
4000-305	R-305	strojni rezalnik brez šob in ustnikov	acetilen, zem. plin, UNP
4210-1A	AC 3-10	šoba 3-10	acetilen
4210-2A	AC 10-25	šoba 10-25	acetilen
4210-3A	AC 25-40	šoba 25-40	acetilen
4210-4A	AC 40-60	šoba 40-60	acetilen
4210-5A	AC 60-100	šoba 60-100	acetilen
4210-6A	AC 100-200	šoba 100-200	acetilen
4210-7A	AC 200-300	šoba 200-300	acetilen
4220-1A	AC 3-100	ustnik 3-100	acetilen
4220-2A	AC 100-300	ustnik 100-300	acetilen
4210-1P	PC 3-10	šoba 3-10	UNP
4210-2P	PC 10-25	šoba 10-25	UNP
4210-3P	PC 25-40	šoba 25-40	UNP
4210-4P	PC 40-60	šoba 40-60	UNP
4210-5P	PC 60-100	šoba 60-100	UNP
4210-6P	PC 100-200	šoba 100-200	UNP
4210-7P	PC 200-300	šoba 200-300	UNP
4220-1P	PC 3-100	ustnik 3-100	UNP
4220-2P	PC 100-300	ustnik 100-300	UNP
4210-1Z	ZC 3-10	šoba 3-10	zem. plin
4210-2Z	ZC 10-25	šoba 10-25	zem. plin
4210-3Z	ZC 25-40	šoba 25-40	zem. plin
4210-4Z	ZC 40-60	šoba 40-60	zem. plin
4210-5Z	ZC 60-100	šoba 60-100	zem. plin
4210-6Z	ZC 100-200	šoba 100-200	zem. plin
4210-7Z	ZC 200-300	šoba 200-300	zem. plin
4220-1Z	ZC 3-100	ustnik 3-100	zem. plin
4220-2Z	ZC 100-300	ustnik 100-300	zem. plin



Slika 1. R-305



Slika 2. Ustnik za rezalnik R 305 ZC 100-300



Slika 3. Šoba za rezalnik R305 ZC 200-300

TEHNIČNI PODATKI:	Strojni rezalniki R305
Delovni tlak kisika:	do 8 bar
Delovni tlak gorljivega plina:	do 0,5 bar
Material ohišje:	medenina CW 614 N
Delovna temperatura:	- 20 do 70° C
Vstopni priključek:	1/4" kisik, 3/8" rezalni kisik, 3/8" L g. plin
Čistost plina:	industrijski plini

EU IZJAVA O SKLADNOSTI

Podpisani izjavlja v imenu podjetja :**ZAVAR d.o.o., Mariborska cesta 46A, 2352 SELNICA OB DRAVI**, da naslednja opisana oprema, v zasnovi in izdelavi, kakor tudi izvedbi namenjeni prodaji, ustreza osnovnim varnostnim in zdravstvenim zahtevam predpisanim s strani EU.

Pri vsakem nepooblaščenem posegu v stroj ta izjava izgubi svojo veljavo.

Opis opreme: **REZALNIKI**

Tip: **STROJNI REZALNIKI R305: R-305,**

Oprema ustreza:

- pravilniku o tlačni opremi 97/23/EC po naslednjih standardih:
- ISO 554, EN 29539, EN 29090

Selnica ob Dravi, 01.07.2016



Direktor:
Tomaž Tement, dipl.inž.,EWE

GARANCIJSKE OBVEZE IN POGOJI

Z garancijo se obvezujemo, da bomo v roku 12 mesecev od datuma prodaje odpravili brezplačno vse napake na izdelku, ki so nastale zaradi pomanjkljive izdelave. Napake bomo odpravili s popravilom, če to ni mogoče pa z zamenjavo neustreznega elementa oziroma proizvoda. Za kupljene elemente (manometre) jamčimo pod pogoji proizvajalca.

Garancija ne velja v primeru:

- ☞ okvare, ki so nastale zaradi nestrokovne uporabe izdelka ali uporabe v nenormalnih pogojih (mehanske poškodbe, zmrzovanje, segrevanje nad 60 °C itd.),
- ☞ nestrokovnega vzdrževanja, ki ga je opravil kupec sam,
- ☞ poškodbe, ki so nastale med transportom,
- ☞ nenormalne obrabe potrošnih delov (življ. doba izdelka je 5 let),
- ☞ da vsebnost nečistoč plina presega po EN standardu dopustne nečistoče.

Montaža rezalnika

- a) Na vstopu v rezalnik je potrebno priključiti dovodne gumi cevi za kisik in plin. To je potrebno opraviti z zatesnitvijo na tulke z ustreznimi objemkami.
- b) Po montaži je potrebno preveriti tesnost spoja med spojem in rezalnikom.
- c) Na rezalnik je potrebno pritrčiti tudi šobe in ustnike; glede na vrsto gorilnega plina (acetilen, UNP ali zemeljski plin) in glede na debelino rezanja. To se izvede z vijačenjem šobe in ustnika v glavo rezalnika. Končni priteg se zaključi z uporabo ustreznega ključa.

Nastavitev delovnih tlakov

- a) Pred pričetkom dela je potrebno določiti delovni tlak kisika. Vrednost tlaka se odčita iz tablice na rezalniku in je odvisen od debeline reza. Potrebni delovni tlak se nastavi na reducirnem ventilu kisika.
- b) Hkrati se na reducirnem ventilu nastavi tudi delovni tlak za gorljivi plin.
- c) Pri varjenju je delovni tlak kisika 2,5 bar in minimalni delovni tlak acetilena, ki znaša 0,05 bar.

Delo z rezalnikom

- a) Segrevalni plamen pri rezanju se nastavlja s pomočjo zapornih ventilov.
- b) Delno je potrebno odpreti injektorski ventil za kisik na rezalniku.
- c) Odpreti je potrebno še zaporni ventil za gorljivi plin.
- d) Čez dve do tri sekunde je potrebno prižgati plinsko mešanico na izstopu iz rezalnika (pri šobi). Tako se pridobi plamen za segrevanje materiala, ki je pogoj za rezanje. Ko je material dobro segret, se na rezalniku odpre zaporni rezalni ventil za kisik; in sicer vse do konca.
- e) Plamen se ugasne tako, da se najprej zapre gorljivi plin, šele nato zaporni ventil za kisik.

Vzdrževanje opreme

- a) Po končanem delu je potrebno zapreti zaporne ventile na jeklenkah in razbremeniti reducirne ventile; z odvijanjem regulacijskega ventila vse do konca.
- b) Vrhe plamenikov, ustnikov in šob je potrebno z ustreznim priborom redno čistiti.
- c) Redno je potrebno pregledovati tesnila in jih ob morebitnih ugotovitvah poškodb nemudoma zamenjati z ustreznimi novimi.
- d) Oprema za rezanje/varjenje s kisikom in gorljivimi plini se uvršča med posebno nevarno opremo, zato je potreben obvezen pregled opreme enkrat letno pri pooblaščenem serviserju.
- e) **Uporaba olja in masti za mazanje je strogo prepovedana!**